



PRODUCT / PRODUIT		PS-1499-HT	
Description :	Description:	HAMMERTONE NOIR	
Type:	Type:	POLYESTER	
POWDER CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES DE POUDRE			
Particle Size :	Dimension Particule :	Particle Size : 35 -55 micron average	
Specific Gravity :	Gravité spécifique:	Specific Gravity: 1.21± 0.03	
TEST METHOD PARAMETERS / MÉTHODE D'ESSAI DES PARAMÈTRES			
Substrate	Substrat	B1000, 22GA CRS iron phosphate panel B1000, 22BC phosphate de fer CRS panneau	
Film Thickness	Épaisseur du Film	2.50 - 4.50	
Bake-Time (min)	Temps de cuisson (min)	15' @ 190 C.	
TEST / TEST	TEST METHOD / MÉTHODE D'ESSAI	RESULT / RÉSULTA	
Gloss (60°)	ASTM D-523-85	Visual	
Lustre (60 °)		Visuel	
Hardness	ASTM D-33693-74	H - 2H pencil	
Dureté		H - 2H crayon	
Impact (in.lbs.)	ASTM D-2794-84	80 direct / 80 reversal	
Impact (Lbs / po2)		Direct 80 / 80 indirect	
Cross Hatch	ASTM D-3359-83	100% adhesion	
Test d'adhésion		100 % d'adhésion	
Conical Mandrel	ASTM D522-93a	Pass 1/8"	
Mandrin conique		Passé 1/8"	

No warranty is expressed or implied regarding this information. This information is furnished upon the condition that the purchasers will perform their own tests to determine the suitability of the product for their end use. **Metallics should be clear coated for improved rub fast resistance and extended exterior durability.**

*Aucune garantie n'est exprimée ou impliquée quant à ces renseignements. Ces renseignements sont fournis à la condition que les acheteurs exécuteront leurs propres tests pour déterminer la conformité du produit pour leur utilisation. **Afin d'améliorer la résistance et la durabilité des finis métallisés, l'ajout d'un vernis clair est suggéré.***

Please note this sheet replaces any Technical Data Sheets prior to November 2016

S'il vous plaît prendre note que cette fiche remplace toute fiche technique émise avant le November 2016